

## 調 達 品 目 表

会社記号 尼崎彫刻工業株式会社

項目番号	物品番号	部品番号	品名	要求番号	単位	数量	備考
1	NISL		図形入力彫刻システム構成品 (文字図形彫刻ソフトウェア)	DP340466101001	EA	1	カタログ製品名：  彫作Win  （「保守サポート費」並びに「設置・ 調整・教育費」及び「NCポストプロ セッサ作成費 ATC/1台」のオプ ションサービスを含む。）
	<b>製品に関する要求</b> <b>1. 設置</b> 設置について、設置予定日及び設置場所を事前に官側と調整し、官側が指定する場所に設置するものとする。 <b>2. 調整</b> 端末装置に文字図形彫刻ソフトウェアをインストールし、官側が保有する飯田製作所製数値制御形彫盤（型番KDN-77SA）及び FANUC社製CNC装置（型番FS0-MC）において、ATC（Auto Tool Changer）機能が作動するよう調整するものとする。						

仕様書番号：4補LPS-Y00006

統制番号：K26S-006AT5TB-TQ4-0001

## 調達品目表 (3620001A)

統制番号: K26S-006AT5TB-TQ4-0002

調達要求番号	DP340466101002	作成部課名	資材計画部資材計画課
調達要求年月日	平成26年 6月24日	作成年月日	平成26年 6月 6日
仕様書番号	4補LPS-Y00005		

図形入力彫刻システム構成品		数量
端末装置	NCデータ転送装置	
カタログ製品名: 日本ヒューレットパッカー (HP) 社 HP Compaq Pro6300 SF/CT 日本電気株式会社 (NEC) Mate J タイプMB Windows7 モデル 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	カタログ製品名: 株式会社ジェービーエム (JBM) USBび〜太郎 株式会社システムクリエイト NC BANK 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	1 SE (端末装置1 EAにつき、 NCデータ転 送装置1 EA) A)

## 1. 同等とする性能等

## 1.1 端末装置

- CPUは、Pentium4又は同等以上とすること。
- メインメモリ容量は、1GB以上とすること。
- ハードディスク容量は、16GB以上とすること。
- OSは、Microsoft Windows7 32ビット又は64ビットとすること。
- インターフェースはUSB2.0以上を4箇所以上有すること。
- 読み書き対応のDVDを搭載していること。
- ディスプレイは、液晶27インチ以上、解像度1,024×768以上を有すること。
- 光学マウス及びJIS規格キーボードを有すること。
- 再セットアップ用メディアを有していること。
- 電圧AC100V±10% (単相) 及び周波数60Hz±5%の、電源条件で動作すること。
- 「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」(平成12年法律第100号)に適合したものであること。

## 1.2 NCデータ転送装置

- データディスク容量は、256MB以上であること。
- インターフェースは、RS232C及びUSB2.0以上を1つ以上有すること。
- ネットワークは、10BaseT/100BaseTXを有すること。
- 転送中のファイル表示や、データ制御の操作を行うディスプレイを有すること。
- FANUC社製CNC装置(型番FS0-MC)及び飯田製作所製数値制御形彫盤(型番KDN-77SA)(以下、「彫刻装置」という。)が作動するデータを、送信できる装置であること。
- NCデータ転送装置と彫刻装置を繋ぐ、4m以上のRS232Cケーブルを付属すること。  
なお、彫刻装置側のコネクタは25ピンオス型とする。
- 電圧AC100V±10%(単相)及び周波数60Hz±5%の、電源条件で動作すること。

## 2. その他の指示

## 2.1 提出資料

- 類別原資料: 不要
- 取扱説明書: 1EAごとに1部